**Nazwa przedmiotu:**

Maszyny i Roboty Pomiarowe

**Koordynator przedmiotu:**

prof. Eugeniusz Ratajczyk

**Status przedmiotu:**

Obowiązkowy

**Poziom kształcenia:**

Studia I stopnia

**Program:**

Automatyka Robotyka i Informatyka Przemysłowa

**Grupa przedmiotów:**

Obieralne

**Kod przedmiotu:**

MIRP

**Semestr nominalny:**

6 / rok ak. 2020/2021

**Liczba punktów ECTS:**

2

**Liczba godzin pracy studenta związanych z osiągnięciem efektów uczenia się:**

1) Liczba godzin bezpośrednich – 32 godz.. w tym:
• wykład - 15 godzin,
• udział w zajęciach laboratoryjnych -15 godzin,
• zaliczenie -2 godz.
2) Praca własna studenta: 33 godz.
• przygotowanie do zajęć laboratoryjnych 8 godzin,
• studiowanie niezbędnej literatury łącznie z dostępem do danych w Internecie 10 godzin,
• opracowanie sprawozdań 10 godzin,
• przygotowanie do zaliczenia przedmiotu 5 godzin.
Łącznie 65 godzin – 2 punkty ECTS.

**Liczba punktów ECTS na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:**

2 punkty ECTS- liczba godzin bezpośrednich – 32 godz.. w tym:
• wykład - 15 godzin,
• udział w zajęciach laboratoryjnych -15 godzin,
• egzamin -2 godz,

**Język prowadzenia zajęć:**

polski

**Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:**

1) Liczba godzin bezpośrednich – 32 godz.. w tym:
• wykład - 15 godzin,
• udział w zajęciach laboratoryjnych -15 godzin,
• zaliczenie -2 godz.
2) Praca własna studenta: 33 godz.
• przygotowanie do zajęć laboratoryjnych 8 godzin,
• studiowanie niezbędnej literatury łącznie z dostępem do danych w Internecie 10 godzin,
• opracowanie sprawozdań 10 godzin,
• przygotowanie do zaliczenia przedmiotu 5 godzin.
Łącznie 65 godzin – 2 punkty ECTS.

**Formy zajęć i ich wymiar w semestrze:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wykład: | 30h |
| Ćwiczenia: | 0h |
| Laboratorium: | 30h |
| Projekt: | 0h |
| Lekcje komputerowe: | 0h |

**Wymagania wstępne:**

Opanowanie przedmiotów: Podstawy metrologii w zakresie jednostek miar i analizy błędów pomiaru, Metrologia Techniczna w zakresie pomiarów wielkości geometrycznych, Podstawy analizy wyników badań w zakresie umiejętności oceny statystycznej wyników pomiaru, Technologia urządzeń mechatroniki, Informatyka w systemach pomiarowych

**Limit liczby studentów:**

18-30

**Cel przedmiotu:**

Opanowanie zagadnień z zakresu techniki pomiarów współrzędnościowych w zastosowaniu produkcji przedmiotów maszynowych i elementów przemysłu agd, motoryzacyjnego. motoryzacyjnego np. karoserie samochodowe, części silników, skrzyń przekładniowych i układów zawieszenia, koła zębate, łopatki turbin, itp. Umiejętność tworzenia procedur pomiarowych w różnych oprogramowaniach komputerowych i w różnych trybach pomiaru (manualnych i automatycznych-CNC). Tworzenie procedur pomiarowych w trybie CAD. Pomiary punktowe i skaningowe. Opanowanie metod kalibracji maszyn pomiarowych w tym sond pomiarowych.

**Treści kształcenia:**

1.Metody atestacji sond pomiarowych. Cyfrowe układy pomiarowe: inkrementalne, kodowe i i interferencyjne. Procedury i oprogramowania komputerowe. Pomiary punktowe i skaningowe. 2. Roboty pomiarowe -rodzaje, własności, przykłady zastosowań, 3. Centra pomiarowe - Przykłady budowy i zastosowań w warunkach produkcyjnych, 4.Dokładność maszyn pomiarowych i metody ich sprawdzania, 5. Współrzędnościowe ramiona pomiarowe (portable CMM’s) - budowa i własności metrologiczne. Przykłady zastosowań. Testy dokładności.
Ćwiczenia laboratoryjne:
1. Projektowanie procedury pomiarowej off-line przy pomocy programu Calypso planer
2. Badanie powtarzalności drogi przełączania głowicy impulsowej
3. Pomiar kostki szkoleniowej na maszynie współrzędnościowej w trybie Manul i w trybie CNC
4. Układy bazowe w technice współrzędnościowej na przykładzie programu PowerINSPECT - weryfikacja na maszynie KEMCO
5. Sprawdzanie niedokładności współrzędnościowej maszyny pomiarowej przy użyciu wzorców końcowych
6.Wyznaczanie wybranych błędów geometrycznych maszyny współrzędnościowej, np prostoliniowości i prostopadłości prowadnic, błędów rotacyjnych.

**Metody oceny:**

trakcie semestru prowadzona jest ocena z przygotowania przez poszczególnych studentów. Zajęcia laboratoryjne - na podstawie oceniane są ze sprawdzianów przygotowania do ćwiczeń i na podstawie ocen złożonych sprawozdań z poszczególnych ćwiczeń laboratoryjnych.

**Egzamin:**

nie

**Literatura:**

1. E.Ratajczyk: „Współrzędnościowa Technika Pomiarowa”. Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej. Warszawa, 2005
2. W.Jakubiec, M.Malinowski: „Metrologia wielkości geometrycznych”. WNT, Warszawa, 2014.
3.E.Ratajczyk: „Ramiona pomiarowe“. MECHANIK nr 12/2008, 1/2009, 2/2009.
4. E.Ratajczyk: „Pomiary skaningowe w technice współrzędnościowej”. POMIARY-AUTOMATYKA-ROBOTYKA (PAR) nr 5/2009, s.5-11.
5.E.Ratajczyk: „Roboty i centra pomiarowe”. POMIARY AUTOMATYKA ROBOTYKA (PAR) – nr 3/2009, s.6-13
6.E.Ratajczyk: „Metrologia w technikach wytwarzania”. Publ. MECHANIK nr 7/2009, s.619-626.

**Witryna www przedmiotu:**

**Uwagi:**

bd

## Charakterystyki przedmiotowe