**Nazwa przedmiotu:**

Pracownia modelowania zarządzania produkcją

**Koordynator przedmiotu:**

mgr inż. Urszula Kąkol

**Status przedmiotu:**

Obowiązkowy

**Poziom kształcenia:**

Studia II stopnia

**Program:**

Zarządzanie i Inżynieria Produkcji

**Grupa przedmiotów:**

kierunkowe

**Kod przedmiotu:**

-

**Semestr nominalny:**

1 / rok ak. 2017/2018

**Liczba punktów ECTS:**

2

**Liczba godzin pracy studenta związanych z osiągnięciem efektów uczenia się:**

60h w tym: 30h (zajęcia projektowe) + 10h (studiowanie literatury) + 20h (przygotowanie do zajęć oraz wykonanie projektów)

**Liczba punktów ECTS na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:**

1 ECTS: 30h (zajęcia projektowe)

**Język prowadzenia zajęć:**

polski

**Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:**

2 ECTS: 30h (zajęcia projektowe) + 10h (studiowanie literatury) + 20h (przygotowanie do zajęć oraz wykonanie projektów)

**Formy zajęć i ich wymiar w semestrze:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wykład:  | 0h |
| Ćwiczenia:  | 0h |
| Laboratorium:  | 0h |
| Projekt:  | 30h |
| Lekcje komputerowe:  | 0h |

**Wymagania wstępne:**

Organizacja i zarządzanie procesami produkcyjnymi, Narzędzia modelowania procesów produkcyjnych

**Limit liczby studentów:**

- od 25 osób do limitu miejsc w sali audytoryjnej (wykład) - od 25 osób do limitu miejsc w sali laboratoryjnej (ćwiczenia)

**Cel przedmiotu:**

Celem przedmiotu jest, aby student potrafił tworzyć i realizować w wybranych narzędziach modele procesów produkcyjnych dla celów podejmowania decyzji w obszarze zarządzania produkcją.

**Treści kształcenia:**

1. Nauka narzędzia do modelowania procesów produkcyjnych (np. Tecnomatix) (8h),
2. Modelowanie procesów produkcyjnych uwzględniających zagadnienia teoretyczne (zagadnienia do wyboru, po 4h każde):
2.1. Teoria ograniczeń (TOC)
2.2. Linia U-kształtna
2.3. System ssący i tłoczący
2.4. Harmonogramowanie produkcji
2.5. Równoważenie linii montażowej
2.6. Rozmieszczenie stanowisk roboczych

**Metody oceny:**

1. Ocena formatywna: na zajęciach weryfikowane jest wykonanie poszczególnych projektów, elementy projektów są omawiane ze studentami
2. Ocena sumatywna:
oceniana jest:
• wartość merytoryczna projektów,
• poprawność wnioskowania w projektach,
• terminowość wykonania projektów.
ocena z ćwiczeń w zakresie 2-5; do zaliczenia projektów wymagane jest uzyskanie oceny >=3, do zaliczenia zajęć wymagane jest zaliczenie wszystkich składowych przedmiotu (poszczególnych projektów) – uzyskanie oceny >=3

**Egzamin:**

nie

**Literatura:**

Obowiązkowa:
[1] Lewandowski J., Skołud B., Plinta D. „Organizacja systemów produkcyjnych”, Warszawa: PWE, 2014
[2] Pająk E., Kosieradzka A., Klimkiewicz M. „Zarządzanie produkcją i usługami”, Warszawa: PWE, 2014
Uzupełniająca:
[1] Goldratt E., Cox J.: Cel I. Doskonałość w produkcji”. Warszawa: Mintbooks, 2007
[2] Kosieradzka A. (red.) „Podstawy zarządzania produkcją: ćwiczenia”, Warszawa: Oficyna Wydawnicza PW, 2016
[3] Maciąg A., Kukla S., Pietroń R. „Prognozowanie i symulacja w przedsiębiorstwie”, Warszawa: PWE, 2013

**Witryna www przedmiotu:**

www.electurer.edu.pl

**Uwagi:**

-

## Efekty przedmiotowe