**Nazwa przedmiotu:**

Zarządzanie logistyką w produkcji

**Koordynator przedmiotu:**

prof nzw. dr hab. inż. Waldemar Izdebski

**Status przedmiotu:**

Obowiązkowy

**Poziom kształcenia:**

Studia II stopnia

**Program:**

Zarządzanie i Inżynieria Produkcji

**Grupa przedmiotów:**

kierunkowe

**Kod przedmiotu:**

-

**Semestr nominalny:**

1 / rok ak. 2017/2018

**Liczba punktów ECTS:**

2

**Liczba godzin pracy studenta związanych z osiągnięciem efektów uczenia się:**

Zajęcia ćwiczeniowe 30h, zapoznanie się ze wskazaną literaturą 10h, przygotowanie do ćwiczeń 10h, przygotowanie projektu 10h.
Razem 60h

**Liczba punktów ECTS na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:**

1 ECTS: Zajęcia ćwiczeniowe 30h

**Język prowadzenia zajęć:**

polski

**Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:**

2 ECTS: Zajęcia ćwiczeniowe 30h, zapoznanie się ze wskazaną literatu-rą 10h, przygotowanie do ćwiczeń 10h, przygotowanie projektu 10h.
Razem 60h

**Formy zajęć i ich wymiar w semestrze:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wykład:  | 0h |
| Ćwiczenia:  | 30h |
| Laboratorium:  | 0h |
| Projekt:  | 0h |
| Lekcje komputerowe:  | 0h |

**Wymagania wstępne:**

-

**Limit liczby studentów:**

- od 25 osób do limitu miejsc w sali laboratoryjnej (ćwiczenia)

**Cel przedmiotu:**

Celem przedmiotu jest przekazanie zaawansowanej wiedzy z zakresu logistyki produkcji i związanymi z nimi innymi gałęziami logistyki przedsiębiorstwa oraz przekazanie umiejętności umożliwiających odpowiednie dobieranie i łączenie ze sobą metod zarządzania logistyką zaopatrzenia, produkcji i dystrybucji w celu osiągania efektów synergii i poprawy sytuacji przedsiębiorstwa na rynku.

**Treści kształcenia:**

Przedmiot będzie podzielony na dwie części – część teoretyczno-projektową oraz na ćwiczenia praktyczne.
Część teoretyczno- projektowa (15h):
1. Znaczenie i cele logistyki
2. System i proces logistyczny
3. Logistyka zaopatrzenia
4. Logistyka produkcji-1
5. Logistyka produkcji-2
6. Logistyka dystrybucji
7. Analiza efektywności systemów logistycznych
8. Koszty logistyczne
Ćwiczenia praktyczne:
9. Wybór dostawcy - analiza wielokryterialna w logistyce
10. Modele zarządzania zapasami. Ekonomiczna partia zamówienia. Metody wyceny zapasów
11. Analiza ABC i XYZ
12. Planowanie produkcji – wielkość partii produkcyjnej
13. Planowanie potrzeb materiałowych
14. Systemy JiT i kanban
15. Wykorzystanie algorytmów do modelowania procesów w logistyce

**Metody oceny:**

1. Ocena formatywna: W części teoretyczno-projektowej sprawdzane będą postępy studentów w wykonaniu projektów. W części ćwiczeń praktycznych sprawdzane będą oceny z poszczególnych ćwiczeń wykonywanych w grupach.
2. Ocena sumatywna : Ocena końcowa będzie składać się ze średniej ważonej oceny z projektu oraz oceny końcowej z ćwiczeń praktycznych, wyliczonej na podstawie średniej arytmetycznej ocen ze wszystkich ćwiczeń praktycznych.

**Egzamin:**

nie

**Literatura:**

Obowiązkowa:
• Bozarth C. i Handfield R. B., 2007. Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw Kompletny podręcznik logistyki i zarządzania dostawami, Wydawnictwo HELION, Gliwice
• Andrzejczyk P., Koliński A., Śliwczyński B., 2014. Organizacja i monitorowanie procesów produkcyjnych, Biblioteka Logistyka, Poznań
Uzupełniająca:
• Kauf S., Tłuczak A., 2016. Optymalizacja decyzji logistycznych, Di-fin SA, Warszawa
• Krzyżaniak S., Cyplik P., 2008. Zapasy i magazynowanie, Tom I Zapasy, Podręcznik do kształcenia w zawodzie technik logistyk, Biblioteka Logistyka, Poznań (wydanie 2)

**Witryna www przedmiotu:**

www.electurer.edu.pl

**Uwagi:**

-

## Efekty przedmiotowe