**Nazwa przedmiotu:**

Nowoczesne Materiały Narzędziowe/ Modern Tool Materials

**Koordynator przedmiotu:**

prof. nzw. dr hab. inż. Jerzy Robert Sobiecki

**Status przedmiotu:**

Fakultatywny dowolnego wyboru

**Poziom kształcenia:**

Studia I stopnia

**Program:**

Inżynieria Materiałowa

**Grupa przedmiotów:**

Obieralne

**Kod przedmiotu:**

NMN

**Semestr nominalny:**

7 / rok ak. 2015/2016

**Liczba punktów ECTS:**

1

**Liczba godzin pracy studenta związanych z osiągnięciem efektów uczenia się:**

wykład - 15 godzin, przygotowanie się do kolokwium - 10 godzin. Razem 25 godzin = 1 ECTS

**Liczba punktów ECTS na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:**

wykład 15 godzin = 0,6 ECTS

**Język prowadzenia zajęć:**

polski

**Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:**

**Formy zajęć i ich wymiar w semestrze:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wykład:  | 15h |
| Ćwiczenia:  | 0h |
| Laboratorium:  | 0h |
| Projekt:  | 0h |
| Lekcje komputerowe:  | 0h |

**Wymagania wstępne:**

Inżynieria powierzchni wykład, laboratorium i seminarium
Materiały ceramiczne
Tworzywa metaliczne - stale szybkotnące
Metalurgia proszków

**Limit liczby studentów:**

bez limitu

**Cel przedmiotu:**

Zapoznanie studentów z nowoczesnymi materiałami narzędziowymi stosowanymi w obróbce skrawaniem oraz z nowoczesnymi technikami inżynierii powierzchni wytwarzania na nich warstw wierzchnich oraz powłok zwiększających ich trwałość

**Treści kształcenia:**

Elementy metalurgii proszków. Elementy procesu skrawania materiałów. Stale szybkotnące konwencjonalne i spiekane. Spiekane materiały narzędziowe, (węgliki metali). Ceramika narzędziowowa. Materiały supertwarde
technologie wytwarzania nowoczesnych materiałów narzędziowych. Technologie wytwarzania warstw wierzchnich i powłok na narzędziach do obróbki skrawaniem. Ogólne zasady doboru materiałów narzędziowych.

**Metody oceny:**

Dwa 1-godzinne kollokwia sprawdzające w trakcie trwania zajęć. Pierwsze po 7 godzinach wykładu, Drugie po 14 godzinach wykładu. Zalicza min 50% punktów z obu sprawdzianów.

**Egzamin:**

nie

**Literatura:**

M. Wysiecki Nowoczesne materiały narzędziowe Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa 1997,
T. Burakowski, T. Wierzchoń, Inżynieria powierzchni metali WNT Warszawa 1995,
P. Kula Inżynieria warstwy wierzchniej Monografie Łodź 2000,
A. Michalski Fizykochemiczne podstawy otrzymywania powłok z fazy gazowej Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej. Warszawa 2000.

**Witryna www przedmiotu:**

brak

**Uwagi:**

## Efekty przedmiotowe

### Profil ogólnoakademicki - wiedza

**Efekt NMN\_W1:**

posiada wiedzę dotyczącą narzędzi do obróbki skrawaniem wykonanych ze stali szybkotnących, węglików spiekanych i materiałów ceramicznych

Weryfikacja:

kolokwium zaliczeniowe

**Powiązane efekty kierunkowe:** IM\_W06, IM\_W07

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_W04, T1A\_W04

**Efekt NMN\_W2:**

posiada wiedzę dotyczącą wytwarzania warstw powierzchniowych na narzędziach do obróbki skrawaniem

Weryfikacja:

kolokwium zaliczeniowe

**Powiązane efekty kierunkowe:** IM\_W10

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_W04

### Profil ogólnoakademicki - umiejętności

**Efekt NMN\_U1:**

potrafi dokonać wyboru właściwej warstwy powierzchniowej dla konkretnego narzędzia do obróbki skrawaniem

Weryfikacja:

kolokwium zaliczeniowe

**Powiązane efekty kierunkowe:** IM\_U13

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_U13

**Efekt NMN\_U2:**

potrafi dokonać wyboru właściwego narzędzia do obróbki skrawaniem dla konkretnego detalu

Weryfikacja:

kolokwium zaliczeniowe

**Powiązane efekty kierunkowe:** IM\_U13, IM\_U14

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_U13, T1A\_U14