**Nazwa przedmiotu:**

Technologia wytwarzania i napraw pojazdów samochodowych II

**Koordynator przedmiotu:**

dr inż. Piotr Zdanowicz, ad., Wydział Transportu Politechniki Warszawskiej, Zakład Eksploatacji i Utrzymania Pojazdów

**Status przedmiotu:**

Obowiązkowy

**Poziom kształcenia:**

Studia I stopnia

**Program:**

Transport

**Grupa przedmiotów:**

Specjalnościowe

**Kod przedmiotu:**

TR.SIS623

**Semestr nominalny:**

6 / rok ak. 2014/2015

**Liczba punktów ECTS:**

3

**Liczba godzin pracy studenta związanych z osiągnięciem efektów uczenia się:**

90 godz, w tym: praca na ćwiczeniach 30 godz., studiowanie literatury 16 godz., konsultacje 4 godz.,
przygotowanie prezentacji 34 godz.,
przygotowanie do kolokwiów 6 godz.

**Liczba punktów ECTS na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:**

1,5 pkt. ECTS (32 godz., w tym: praca na ćwiczeniach 30 godz., konsultacje 2 godz.)

**Język prowadzenia zajęć:**

polski

**Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:**

1,5 pkt. ECTS (38 godz., w tym: przygotowanie prezentacji 34 godz., wygłoszenie prezentacji 2 godz., konsultacje 2 godz.)

**Formy zajęć i ich wymiar w semestrze:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wykład: | 0h |
| Ćwiczenia: | 30h |
| Laboratorium: | 0h |
| Projekt: | 0h |
| Lekcje komputerowe: | 0h |

**Wymagania wstępne:**

- podstawy technologii wytwarzania,
- podstawy materiałoznawstwa,
- podstawy zapisu konstrukcji,
- podstawy mechaniki

**Limit liczby studentów:**

grupy ćwiczeniowe do 30 osób

**Cel przedmiotu:**

Zapoznanie się z technikami i metodami naprawy samochodów. Poznanie zasad opracowywania dokumentacji technologicznej procesu produkcji lub naprawy.

**Treści kształcenia:**

Treść ćwiczeń:
Rodzaje i zakres systemów napraw pojazdów. Sposoby weryfikacji części w procesie naprawy. Stosowanie wymiarów naprawczych i elementów dodatkowych. Metody napraw części pojazdów i ich zakres stosowania. Zastosowanie tworzyw sztucznych w procesach naprawczych – klejenie i procesy pokrewne. Dokumentacja technologiczna procesu wytwarzania i naprawy elementów samochodowych – kalkulacja czasu i kosztów. Naprawa wybranych elementów pojazdów w przykładach.

**Metody oceny:**

- kolokwum
- ocena przygotowanej prezentacji
- ocena wygłoszenia prezentacji

**Egzamin:**

nie

**Literatura:**

1. Ashby M.F.: Dobór materiałów w projektowaniu inżynierskim. WNT, Warszawa, 1998.
2. Feld M.: Projektowanie procesów technologicznych typowych części maszyn. WNT,
2000.
3. Czasopisma AutoMoto Serwis, Auto Expert, Transport – Technika Motoryzacyjna,
Maszyny, Technologie, Materiały.
4. Kostrzewa S., Nowak B.: Podstawy regeneracji części pojazdów samochodowych. WKiŁ,
1986.
5. Nowak B.: Regeneracja typowych elementów pojazdów samochodowych. WKiŁ, 1985
6. Florek i inni: Remont pojazdów mechanicznych. Częśc I i II (skrypt). Wyd. WAT, 1987.

**Witryna www przedmiotu:**

www.wt.pw.edu.pl

**Uwagi:**

## Efekty przedmiotowe

### Profil ogólnoakademicki - wiedza

**Efekt W01:**

zna rodzaje i zakresy stosowania systemów napraw pojazdów

Weryfikacja:

Kolokwium

**Powiązane efekty kierunkowe:** Tr1A\_W07

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_W02, T1A\_W07, T1A\_W08, InzA\_W02, InzA\_W03

**Efekt W02:**

zna metody weryfikacji części w procesie naprawy pojazdów

Weryfikacja:

kolokwium

**Powiązane efekty kierunkowe:** Tr1A\_W07

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_W02, T1A\_W07, T1A\_W08, InzA\_W02, InzA\_W03

**Efekt W03:**

zna zasady stosowania wymiarów naprawczych w procesie naprawy pojazdów

Weryfikacja:

kolokwium

**Powiązane efekty kierunkowe:** Tr1A\_W07, Tr1A\_W09

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_W02, T1A\_W07, T1A\_W08, InzA\_W02, InzA\_W03, T1A\_W04, T1A\_W05, T1A\_W08, InzA\_W03, InzA\_W05

**Efekt W04:**

zna metody napraw części pojazdów

Weryfikacja:

kolokwium

**Powiązane efekty kierunkowe:** Tr1A\_W07, Tr1A\_W09

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_W02, T1A\_W07, T1A\_W08, InzA\_W02, InzA\_W03, T1A\_W04, T1A\_W05, T1A\_W08, InzA\_W03, InzA\_W05

**Efekt W05:**

zna zasady przygotowania dokumentacji technologicznej wytwarzania i naprawy pojazdów

Weryfikacja:

kolokwium

**Powiązane efekty kierunkowe:** Tr1A\_W07, Tr1A\_W09

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_W02, T1A\_W07, T1A\_W08, InzA\_W02, InzA\_W03, T1A\_W04, T1A\_W05, T1A\_W08, InzA\_W03, InzA\_W05

### Profil ogólnoakademicki - umiejętności

**Efekt U01:**

potrafi wybrać i uzasadnić dobór techniki naprawy elementów pojazdu

Weryfikacja:

kolokwium

**Powiązane efekty kierunkowe:** Tr1A\_U20

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_U14, InzA\_U06

**Efekt U02:**

potrafi przygotować elementy dokumentacji technologicznej procesu produkcji lub naprawy części pojazdu

Weryfikacja:

kolokwium

**Powiązane efekty kierunkowe:** Tr1A\_U25

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_U01, T1A\_U16, InzA\_U08

**Efekt U03:**

potrafi przygotować i wygłosić prezentację na temat naprawy wybranego elementu pojazdu

Weryfikacja:

kolokwium, ocena przygotowanej prezentacji

**Powiązane efekty kierunkowe:** Tr1A\_U01, Tr1A\_U05, Tr1A\_U06

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_U01, T1A\_U01, T1A\_U04, T1A\_U06, T1A\_U05

### Profil ogólnoakademicki - kompetencje społeczne

**Efekt K01:**

rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie, przede wszystkim w celu podnoszenia swoich kompetencji zawodowych i osobistych

Weryfikacja:

ocena przygotowanej prezentacji

**Powiązane efekty kierunkowe:** Tr1A\_K01, Tr1A\_K03

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_K01, T1A\_K03