**Nazwa przedmiotu:**

Technologia I

**Koordynator przedmiotu:**

dr inż. Ryszard Kuryjański, adiunkt,

**Status przedmiotu:**

Obowiązkowy

**Poziom kształcenia:**

Studia I stopnia

**Program:**

Mechatronika

**Grupa przedmiotów:**

Obowiązkowe

**Kod przedmiotu:**

brak

**Semestr nominalny:**

2 / rok ak. 2012/2013

**Liczba punktów ECTS:**

2

**Liczba godzin pracy studenta związanych z osiągnięciem efektów uczenia się:**

**Liczba punktów ECTS na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:**

**Język prowadzenia zajęć:**

polski

**Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:**

**Formy zajęć i ich wymiar w semestrze:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wykład:  | 30h |
| Ćwiczenia:  | 0h |
| Laboratorium:  | 0h |
| Projekt:  | 0h |
| Lekcje komputerowe:  | 0h |

**Wymagania wstępne:**

Podstawowe wiadomości o stalach i żeliwach, aluminium i jego stopach, stopach ultralekkich, stopach miedzi. Podstawy rysunku technicznego.

**Limit liczby studentów:**

**Cel przedmiotu:**

Opanowanie nomenklatury technicznej i postaw teoretycznych w zakresie obróbki skrawaniem i obrabiarek na poziomie przygotowującym do nauki projektowania procesów technologicznych.

**Treści kształcenia:**

Narzędzia skrawające. Technologiczne parametry skrawania. Kinematyka skrawania. Proces skrawania: ciepło i rozkład temperatur w procesie skrawania, ciecze obróbkowe, siły skrawania, krzywa zużycia normalnego, zasady doboru technologicznych parametrów skrawania dla obróbki zgrubnej i obróbki wykańczającej. Przegląd podstawowych metod obróbek skrawaniem. Obrabiarki sterowane numerycznie.

**Metody oceny:**

brak

**Egzamin:**

**Literatura:**

 Dobrzański L.A.: Podstawy nauki o materiałach i metaloznawstwo WNT, 2002 Warszawa Grzesik W.: Podstawy skrawania materiałów metalowych. WNT, 1998, Warszawa Honczarenko J.: Elastyczna automatyzacja wytwarzania. Obrabiarki i systemy obróbkowe. WNT, 2000, Warszawa Kunstetter S.: Narzędzia skrawające do metali. WNT, 1969, Warszawa Mały poradnik mechanika. PWN, Warszawa Paderewski K.: Obrabiarki. WSiP, 1993, Warszawa Poradnik inżyniera. Obróbka skrawaniem. T.1, WNT, 1991 Warszawa Przybylski L.: Strategia doboru warunków obróbki współczesnymi narzędziami. Toczenie. Wiercenie. Frezowanie. Politechnika Krakowska, 2000, Kraków Sobolewski J. i in.: Projektowanie technologii maszyn, Oficyna Wydawnicza PW, 2008 Wrotny L.T.: Obrabiarki skrawające do metali. WNT, 1974, Warszawa Wysiecki M.: Nowoczesne materiały narzędziowe. WNT, 1997, Warszawa

**Witryna www przedmiotu:**

**Uwagi:**

## Efekty przedmiotowe