**Nazwa przedmiotu:**

Technologia maszyn

**Koordynator przedmiotu:**

mgr inż. / Tomasz Kiciński / starszy wykładowca

**Status przedmiotu:**

Obowiązkowy

**Poziom kształcenia:**

Studia I stopnia

**Program:**

Mechanika i Budowa Maszyn

**Grupa przedmiotów:**

Obowiązkowe

**Kod przedmiotu:**

ZIMK33

**Semestr nominalny:**

5 / rok ak. 2010/2011

**Liczba punktów ECTS:**

2

**Liczba godzin pracy studenta związanych z osiągnięciem efektów uczenia się:**

**Liczba punktów ECTS na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:**

**Język prowadzenia zajęć:**

polski

**Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:**

**Formy zajęć i ich wymiar w semestrze:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wykład:  | 0h |
| Ćwiczenia:  | 0h |
| Laboratorium:  | 0h |
| Projekt:  | 150h |
| Lekcje komputerowe:  | 0h |

**Wymagania wstępne:**

Obróbka skrawaniem i obrabiarki, Technologie bezwiórowe

**Limit liczby studentów:**

**Cel przedmiotu:**

Zapoznanie z podstawowymi procesami technologicznymi wytwarzania i kształtowania elementów maszyn.
Celem nauczania przedmiotu jest kształtowanie umiejętności stosowania technologii wytwarzania w celu kształtowania postaci, struktury i własności produktów.

**Treści kształcenia:**

P - Dokumentacja technologiczna. Analityczna metoda obliczania naddatków na obróbkę. Ocena wpływu bazy obróbkowej na dokładność ustalenia części. Projekt procesu technologicznego części typu „wałek”. Projekt procesu technolo-gicznego części typu „tuleja i tarcza” lub „koło zębate”.

**Metody oceny:**

Obecność studentów na zajęciach projektowych jest obowiązkowa. Zaliczenie projektu uwarunkowane jest samodzielnym opracowaniem procesu technologicznego dla ustalonych przez prowadzącego części oraz oddaniem dokumentacji technologicznej w ustalonym terminie i obroną projektów. Należy oddać w ustalonym terminie i obronić dwa projekty. Następny projekt będzie wydany po oddaniu i zaliczeniu poprzedniego.
Ocena na zaliczenie projektu jest średnią z dwóch ocen za poszczególne projekty. Projekty powinny być wykonywane systematycznie, tzn. student powinien na każdych zajęciach projektowych przedstawić wykonaną pracę z zakresu materiału ustalonego przez prowadzącego. W przypadku stwierdzenia, że projekt został wykonany niesamodzielnie student otrzymuje ocenę niedostateczną.

**Egzamin:**

**Literatura:**

1. Dobrzański T., Uchwyty obróbkowe, WNT, Warszawa 1987.
2. Feld M., Technologia budowy maszyn, PWN, Wydawnictwo 3 zm., Warszawa 2000.
3. Feld M., Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn, WNT, Warszawa 2007.
4. Praca zbiorowa: Sobolewski I., Projektowanie technologii maszyn, Wydawnictwo PW, Warszawa 2007.

**Witryna www przedmiotu:**

**Uwagi:**

## Efekty przedmiotowe