**Nazwa przedmiotu:**

Konstrukcja i Integracja Płatowca

**Koordynator przedmiotu:**

dr hab. inż. Piotr Czarnocki

**Status przedmiotu:**

Obowiązkowy

**Poziom kształcenia:**

Studia I stopnia

**Program:**

Mechanika i Budowa Maszyn

**Grupa przedmiotów:**

Komputerowe Wspomaganie Projektowania

**Kod przedmiotu:**

NK401

**Semestr nominalny:**

6 / rok ak. 2011/2012

**Liczba punktów ECTS:**

3

**Liczba godzin pracy studenta związanych z osiągnięciem efektów uczenia się:**

30 godzin potrzebnych do wykonania projektu

**Liczba punktów ECTS na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:**

2 ects

**Język prowadzenia zajęć:**

polski

**Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:**

1ects

**Formy zajęć i ich wymiar w semestrze:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wykład:  | 15h |
| Ćwiczenia:  | 0h |
| Laboratorium:  | 0h |
| Projekt:  | 15h |
| Lekcje komputerowe:  | 0h |

**Wymagania wstępne:**

NK307

**Limit liczby studentów:**

min. 15

**Cel przedmiotu:**

 Przekazanie podstawowych informacji dotyczących technik formowania i łączenia blach oraz wytwarzania struktur kompozytowych, specyficznych dla procesu fabrykacji płatowca, procesu odwzorowania geometrii płatowca, kompletacji i montażu płatowca oraz zasad konstruowania przyrządów montażowych i kontrolowania ich geometrii.

**Treści kształcenia:**

Terminologia. Wybrane informacje dotyczące przepisów budowy. Podziały konstrukcyjne, technologiczne i eksploatacyjne. Podstawowe elementy struktury nośnej typowego płatowca, ich misja i metody wytwarzania. Stosowane materiały. Tolerancje wymiarowe. Proces odwzorowania geometrii zespołów głównych. Schematy kompletacji. Metody montażu ze względu na sposoby bazowania w odniesieniu do konstrukcji metalowych i konstrukcji z kompozytów polimerowych. Metody zestawiania i kontroli geometrii przyrzadów montażowych. Zagadnienia jakości w budowie płatowców.

**Metody oceny:**

Na podstawie wykonanych prac projektowych

**Egzamin:**

nie

**Literatura:**

Zalecana literatura: Artykuły w pismach i książkach fachowych Dodatkowe literatura: - Materiały dostarczone przez wykładowcę

**Witryna www przedmiotu:**

-

**Uwagi:**

## Efekty przedmiotowe

### Profil ogólnoakademicki - wiedza

**Efekt EW!:**

zna podstawy wytwarzania elementów blaszanych płatowca

Weryfikacja:

na podstawie projektu

**Powiązane efekty kierunkowe:** MiBM1\_W02, MiBM1\_W03, MiBM1\_W06

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_W02, T1A\_W03, T1A\_W03, T1A\_W04, T1A\_W07, T1A\_W03, T1A\_W04, T1A\_W06, T1A\_W07

**Efekt EW2:**

zna podstawowe techniki wytwarzania struktur kompozytowych, specyficznych dla procesu fabrykacji płatowca

Weryfikacja:

na podstawie projektu

**Powiązane efekty kierunkowe:** MiBM1\_W02, MiBM1\_W03, MiBM1\_W06

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_W02, T1A\_W03, T1A\_W03, T1A\_W04, T1A\_W07, T1A\_W03, T1A\_W04, T1A\_W06, T1A\_W07

**Efekt EW3:**

zna zasady procesu odwzorowania geometrii płatowca, kompletacji i montażu płatowca

Weryfikacja:

na podstawie projektu

**Powiązane efekty kierunkowe:** MiBM1\_W02, MiBM1\_W03, MiBM1\_W06

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_W02, T1A\_W03, T1A\_W03, T1A\_W04, T1A\_W07, T1A\_W03, T1A\_W04, T1A\_W06, T1A\_W07

**Efekt EW4:**

zna zasad konstruowania przyrządów montażowych i kontrolowania ich geometrii.

Weryfikacja:

na podstawie projektu

**Powiązane efekty kierunkowe:** MiBM1\_W02, MiBM1\_W03, MiBM1\_W06

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_W02, T1A\_W03, T1A\_W03, T1A\_W04, T1A\_W07, T1A\_W03, T1A\_W04, T1A\_W06, T1A\_W07

### Profil ogólnoakademicki - umiejętności

**Efekt EU1:**

potrafi opracowac proces formowania i łączenia blach w strukturach płatowca

Weryfikacja:

na podstawie projektu

**Powiązane efekty kierunkowe:** MiBM1\_U01, MiBM1\_U02, MiBM1\_U13

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_U01, T1A\_U06, T1A\_U02, T1A\_U08, T1A\_U09

**Efekt EU2:**

potrafi zaprojektowac proces odwzorowania geometrii płatowca

Weryfikacja:

na podstawie projektu

**Powiązane efekty kierunkowe:** MiBM1\_U01, MiBM1\_U02, MiBM1\_U13

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_U01, T1A\_U06, T1A\_U02, T1A\_U08, T1A\_U09

**Efekt EU3:**

potrafi konstruowac przyrządy montażowe

Weryfikacja:

na podstawie projektu

**Powiązane efekty kierunkowe:** MiBM1\_U01, MiBM1\_U02, MiBM1\_U15

**Powiązane efekty obszarowe:** T1A\_U01, T1A\_U06, T1A\_U02, T1A\_U09, T1A\_U14, T1A\_U15